

**Sandvik与雷尼绍联手开发新型增材制造材料**

工程技术领域的跨国公司雷尼绍与Sandvik Additive Manufacturing公司联手开发用于生产制造的新型增材制造 (AM) 材料。这项合作涵盖多种金属粉末，包括专门针对激光粉末床熔融 (LPBF) 工艺优化的、具有优异材料特性的新型合金成分。

早在2018年，Sandvik就开始在其位于瑞典Sandviken的增材制造中心使用雷尼绍增材制造系统。自此两家公司联手为Sandvik的多种金属粉末开发了工艺参数，包括不锈钢、马氏体时效钢，以及最新型  
Osprey®镍基高温合金。Sandvik最近启用了最先进的钛粉雾化生产线和粉末处理设施，并且计划将业务重心转向为工业和医疗应用开发合金。

Sandvik Additive Manufacturing研发和运营副总裁Mikael Schuisky说：“凭借我们157年以来积累的丰富材料知识，以及自主开发的全系列Osprey®钢、双相和超级双相不锈钢、镍基合金和新型钛粉，Sandvik在市场上提供品类最齐全的增材制造材料。使用雷尼绍的开放式增材制造系统，我们能够快速优化合金的工艺参数，以适应多种不同的应用。”

两家公司在参数开发过程中重点探索了如何对Sandvik合金的成分进行细微但却重要的调整，同时确保符合相关ASTM规格的要求，以优化采用LPBF工艺制成的零件的机械特性，例如具有更高强度和硬度的马氏体时效钢，以及无裂纹的Osprey® HX镍高温合金。

雷尼绍的增材制造业务经理Stephen Crownshaw表示：“未来几年，大多数增材制造领域的创新将  
来自于机器性能与合金特性的双双改进。更好的合金意味着更优的材料特性，进而有助于提高增材制造零件的加工效率和成本效益。雷尼绍最新型增材制造系统的一致性，再结合Sandvik的材料专业知识，为推动增材制造的工艺发展和拓展商业应用提供了无限可能。”

除了开发材料供应给其他制造商之外，Sandvik还开发了多种增材制造应用，包括增材制造切削刀具。例如Sandvik Coromant公司的轻量化CoroMill® 390钛合金铣刀，它的重量比传统铣刀减轻了80%，同时金属切削生产效益提高了200%。Sandvik已经使用RenAM 500Q实现了这款创新产品的批量生产，并已于2019年4月推向市场。

Mikael Schuisky说：“增材制造正在通过设备改进与材料开发推动制造业变革。Sandvik拥有独特的  
端到端工艺知识，涵盖原材料、粉末生产、增材制造，以及机械加工等序后处理方法，我们站在变革的最前沿，致力帮助制造商充分应用这项激动人心的技术。雷尼绍的最新四激光系统可帮助我们挖掘增材制造的无限潜力。”

如需了解雷尼绍增材制造产品和服务的详细信息，请访问www.renishaw.com.cn/additive；如需详细了解Sandvik Additive Manufacturing公司，请访问www.additive.sandvik

**-完-**

**关于雷尼绍**

雷尼绍是世界领先的工程科技公司之一，在精密测量和医疗保健领域拥有专业技术。公司向众多行业和领域提供产品和服务 — 从飞机引擎、风力涡轮发电机制造，到口腔和脑外科医疗设备等。此外，它  
还在全球增材制造（也称3D打印）领域居领导地位，是一家设计和制造工业用增材制造设备（通过金属粉末“打印”零件）的公司。

雷尼绍集团目前在36个国家/地区设有80个分支机构，员工5,000人，其中3,000余名员工在英国本土工作。公司的大部分研发和制造均在英国本土进行，在截至2019年6月的2019财年，雷尼绍实现了  
5.74亿英镑的销售额，其中94%来自出口业务。公司最大的市场为美国、中国、日本和德国。

了解详细产品信息，请访问雷尼绍网站：www.renishaw.com.cn

关注雷尼绍官方微信（雷尼绍Renishaw），随时掌握相关前沿资讯：

