

## PH20五轴触发式系统

快速、精准的五轴测量技术, 可适用于各种规格坐标测量机的触发式测量应用

## 利用PH20的五轴测量能力 将坐标测量机(CMM)的性能提升至 新高度

五轴技术专为屡获殊荣的REVO®测量系统开发，  
可用于各种规格坐标测量机的触发式应用。

### 触发测量性能显著提高

- **重复性** — “测座碰触”模式改进了重复性
- **精度** — 通过基于特征方向的标定、“测座碰触”和预行程变化自动补偿功能，提高了精度
- **灵活性** — 自动模块交换能力，叠加测尖偏置修正功能，增强了灵活性

### 测量效率更高

PH20具有独特的“测座碰触”功能，可以仅通过移动测座而非坐标测量机结构，来采集测量点。通过测座快速旋转运动，即可更快地采集测量点，并获得更高的精度和重复性。

此外，五轴联动可省去测座旋转定位时间。由于速度显著提高，PH20的测量效率更快，是传统设备的3倍！

### 在任意角度轻松测量

PH20的无级定位功能可提升测量能力，大幅减少测针更换次数。

五轴联动节省了测座在工件周围旋转定位所需的  
空间，因此可在坐标测量机上测量较大工件。

PH20自动与工件坐标系对齐，不仅可以避免测针  
碰撞，而且对工件装夹精度不做要求。



## 标定速度更快

为PH20系统开发的“推论标定”技术，通过一次标定即能以任意测座角度完成后续测量。(如需提高测量精度，则可沿着待测特征的方向单独标定测尖)。

为了满足质保程序的要求，或者在测头发生碰撞后进行修正，需要定期标定PH20。因此从长远看，标定速度的提高意味着可以节省大量时间。

## 可随新机配置，也可为现有设备进行升级改造

- **设计紧凑** — 适合各种使用刀柄或主轴安装的坐标测量机
- **雷尼绍坐标测量机控制器** — 与I++DME通信协议兼容，可配用多种测量软件
- **可重复定位测座的兼容性** — 在多数情况下，无需修改现有程序
- **集成式TP20测头** — 可实现现有设备的重复使用
- **机械轴承** — 无需气源



## 集成行业标准TP20测头

PH20测座的用户可以直配用一系列成熟的TP20测头模块，提供各种测力、方向感应选项和加长杆，可满足各种应用需求\*。

磁吸模块可提供碰撞保护，并可以利用TCR20交换架实现自动交换。



\* 加长模块除外



## UCC T5

雷尼绍的UCC T5和SPA3-2放大器提供了强大的五轴触发运动和测座控制功能。UCC T5是UCC控制器系列产品的一员。



## 深耕创新

雷尼绍是工程技术领域公认的全球领导者，在产品开发和制造技术的创新方面享有盛誉。自1973年以来，我们凭借在测量领域的领导地位以及在工程方面的卓著声誉，一直在市场上保持领先优势。

我们设计、开发和提供各种解决方案和尖端产品，可帮助制造商大幅增加产量，显著缩短工件生产和检测用时，同时保障机器可靠运行。

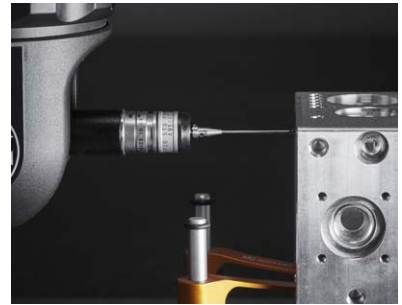
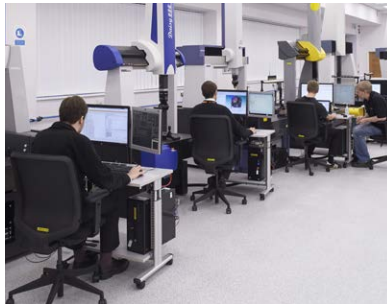
我们遍布世界各地的子公司及经销商竭诚为全球客户提供优质服务和技术支持。

### 针对坐标测量机用户的解决方案

- 测头系统
- 控制器和接口
- 诊断和校准系统
- 位置编码器
- 测针
- 测量夹具
- 软件解决方案
- 交换架和附件

### 更多智能制造解决方案

- 采用测头测量系统实现自动化加工
- 机器诊断和预防性维护
- Renishaw Central制造数据平台
- 在机床上执行3D扫描测量
- 使用Equator™比对仪在生产车间现场执行制程控制



[www.renishaw.com.cn/ph20](http://www.renishaw.com.cn/ph20)

#雷尼绍

© 2021-2024 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。

Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号：H-1000-0392-03-A

发布：2024.02

上海 T +86 21 6180 6416 E [shanghai@renishaw.com](mailto:shanghai@renishaw.com)

北京 T +86 10 8420 0202 E [beijing@renishaw.com](mailto:beijing@renishaw.com)

广州 T +86 20 8550 9485 E [guangzhou@renishaw.com](mailto:guangzhou@renishaw.com)

深圳 T +86 755 3369 2648 E [shenzhen@renishaw.com](mailto:shenzhen@renishaw.com)

武汉 T +86 27 6552 7075 E [wuhan@renishaw.com](mailto:wuhan@renishaw.com)

天津 T +86 22 8485 7632 E [tianjin@renishaw.com](mailto:tianjin@renishaw.com)

成都 T +86 28 8652 8671 E [chengdu@renishaw.com](mailto:chengdu@renishaw.com)

重庆 T +86 23 6865 6997 E [chongqing@renishaw.com](mailto:chongqing@renishaw.com)

苏州 T +86 512 8686 5539 E [suzhou@renishaw.com](mailto:suzhou@renishaw.com)

沈阳 T +86 24 2334 1900 E [shenyang@renishaw.com](mailto:shenyang@renishaw.com)

青岛 T +86 532 8503 0208 E [qingdao@renishaw.com](mailto:qingdao@renishaw.com)

西安 T +86 29 8833 7292 E [xian@renishaw.com](mailto:xian@renishaw.com)

宁波 T +86 574 8791 3785 E [ningbo@renishaw.com](mailto:ningbo@renishaw.com)

郑州 T +86 371 6658 2150 E [zhengzhou@renishaw.com](mailto:zhengzhou@renishaw.com)