

RELA30 애플루트 리니어 고정밀 스케일



RELA30 ZeroMet™ 애플루트 스케일은 열 팽창 계수가 0에 가까운 소재로 제조되어 전체 온도 범위에서 높은 정확도를 유지할 수 있습니다.

RELA30은 가장 까다로운 정밀도 애플리케이션에 적합하도록 저열 팽창 **ZeroMet**과 결합하여 최대 1미터에 대해 인증된 $\pm 1\mu\text{m}$ 정확도를 제공합니다. 스케일의 뛰어난 성능을 한층 더 향상시켜 주는 **Renishaw**의 **RESOLUTE** 애플루트 옵티컬 판독 헤드는 $\pm 40\text{ nm}$ 의 보간 오차, 최저 1 nm 의 분해능, 낮은 노이즈(지터), 최대 100 m/s 의 속도를 제공합니다.

RELA30은 우수한 내분진성 및 쉬운 셋업 기능과 함께 이전에는 정교한 미세 피치 시스템에서만 이용할 수 있었던 뛰어난 수준의 성능을 제공합니다.

- 단일 트랙 옵티컬 애플루트 스케일
- $0.75 \pm 0.35 \mu\text{m/m}^\circ\text{C}$ (20°C 기준)의 열 팽창 계수를 제공하며 취급과 설치가 쉬운 견고한 **ZeroMet™**
- $\pm 1 \mu\text{m}$ 의 정확도 보장(최대 1미터)
- 탁월한 움직임을 보장하는 $30 \mu\text{m}$ 의 공칭 스케일 피치
- 스케일 장착 옵션: 접촉식 또는 클립 및 클램프
- 최대 1.5 m 길이 지원
- **RESOLUTE** 애플루트 판독 헤드와 호환

RELA30 스케일 사양

| | |
|------------------|--|
| 설명 | RESOLUTE 판독 헤드와 함께 사용할 수 있는 안정성이 높고 팽창 계수가 낮은 니켈-철 합금 ZeroMet 스파 스케일 |
| 피치 | 30 μm |
| 형태(높이 x 너비) | 1.6 mm x 14.9 mm(접착제 미포함) |
| 정확도(20 °C 조건) | $\pm 1 \mu\text{m}$ (최대 1 m), $\pm 1 \mu\text{m/m}$ (1 m 초과 시) 보증. 국제 표준을 준수하는 캘리브레이션 |
| 열 팽창 계수(20°C 조건) | $0.75 \pm 0.35 \mu\text{m/m/}^\circ\text{C}$ |
| 질량 | 184 g/m |
| 사용 가능한 길이 | 20 mm ~ 1.5 m(10 mm 단위로 제공) |
| 측정 길이 | 다음 페이지의 'RELA30 설치 도면(접착식 마운트)' 참조: 4 |
| 장착 | 에폭시 데이터 지점 및 접착식 테이프 또는 기계적 데이터 클램프 및 장착 클립. 모든 스케일에 접착식 양면 테이프 포함(공칭 두께: 0.2 mm) |

설치 및 장착 옵션에 대한 자세한 내용은 웹 사이트(www.renishaw.co.kr/resolutedownloads)를 방문하여 RESOLUTE RELA30/RSLA30 고정밀 앰솔루트 리니어 엔코더 시스템 설치 안내서(Renishaw 품목 번호 M-9553-9132)를 참조하십시오.

최대 스케일 길이

최대 스케일 길이는 직렬 인터페이스, 판독 헤드 분해능, 위치 비트 수에 따라 달라집니다.

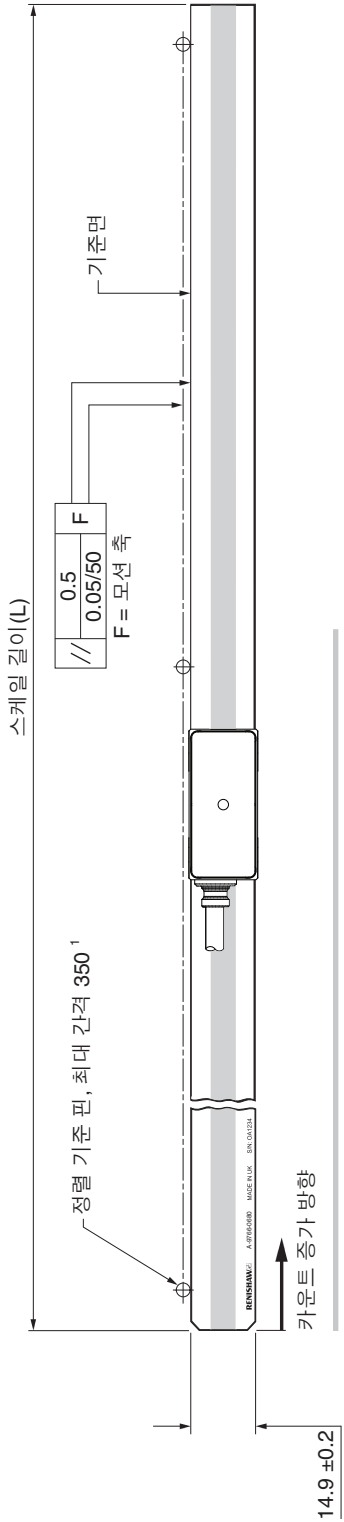
아래 표에서 각 시스템의 최대 스케일 길이를 확인할 수 있습니다.

| 직렬 인터페이스 | 위치 비트 | 분해능 | | | |
|--------------------|-------|-------|--------|-------|--------|
| | | 1 nm | 5 nm | 50 nm | 100 nm |
| BiSS-C(단방향) | 26비트 | 67 mm | 336 mm | 1.5 m | - |
| | 32비트 | 1.5 m | 1.5 m | 1.5 m | - |
| | 36비트 | 1.5 m | 1.5 m | 1.5 m | - |
| FANUC | 37비트 | 1.5 m | - | 1.5 m | - |
| Mitsubishi | 40비트 | 1.5 m | - | 1.5 m | - |
| Panasonic | 48비트 | 1.5 m | - | 1.5 m | 1.5 m |
| Siemens DRIVE-CLiQ | 28비트 | - | - | 1.5 m | - |
| | 34비트 | 1.5 m | - | - | - |
| Yaskawa | 36비트 | 1.5 m | - | 1.5 m | - |

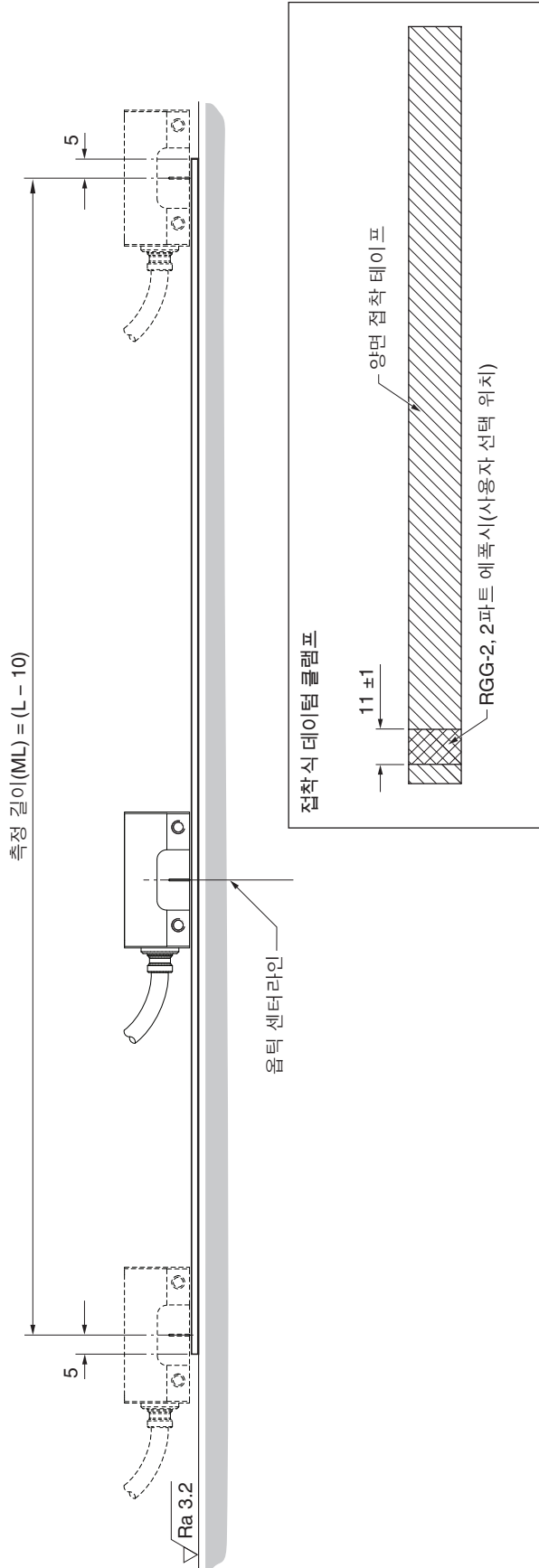
주: RELA30 스케일은 최대 1.5 m 길이까지 지원합니다. 더 긴 리니어 스케일 길이가 필요한 경우 RSLA30 스케일(최대 5 m 길이), RTLA30 스케일(최대 21 m 길이) 또는 RKLA30-S 스케일(최대 21 m 길이)을 확인해 보십시오. 이러한 대체 스케일의 데이터 시트는 www.renishaw.co.kr/resolutedownloads에서 확인할 수 있습니다.

RELA30 설치 도면(접착식 마운트)

치수 및 공차(mm)



주: RESOLUTE 관독 헤드는 양방향으로 장착할 수 있습니다. 엔코더 카운트 방향은 스케일 방향에 따라 달라집니다.



주: 접착식 장착형 스케일은 설치 후에 재사용하면 안 됩니다.

1 RELA30 스케일을 수직으로 장착하는 경우 기준면을 지지할 수 있도록 기준 핀을 배치하십시오.

스케일 품목 번호

| 품목 번호 | 사용 가능한 길이 | 다음 단위로 제공: | 주문 안내 |
|-------------|-----------------|------------|---|
| A-9766-xxxx | 20 mm ~ 1500 mm | 10 mm | xxxx는 mm 단위의 길이를 나타냅니다. 예를 들어 A-9766-0450을 주문하는 경우 길이는 450 mm입니다. |

스케일 액세서리 품목 번호

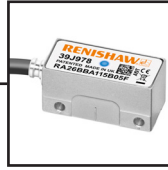
| 품목 설명 | 품목 번호 | 제품 이미지 |
|--|-------------|---|
| 장착 클립 ¹ | A-9584-2049 |  |
| 데이텀 클램프 키트 ¹ | A-9584-2050 |  |
| 교체용 M3 나사 25개 한 팩 | A-9584-2047 |  |
| 여분의 클립 세팅 심 | M-9584-0928 |  |
| 0.8 mm 파란색 세팅 심 ² 판독 헤드와 RELA30 스케일 사이 올바른 거리 (설치 높이)를 세팅하는 데 사용합니다. | M-9517-0122 |  |

¹ 초고도 진공(UHV) 및 엑스트라 와이드, 클램프 액세서리를 이용할 수 있습니다. 자세한 내용은 가까운 Renishaw 지사로 문의하십시오.

² 심은 판독 헤드와 함께 제공됩니다.

호환 가능한 제품

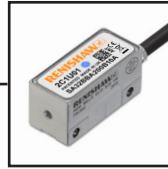
RELA30



RESOLUTE 표준 판독 헤드



RESOLUTE UHV(초고도 진공) 판독 헤드



RESOLUTE FS(기능 안전) 판독 헤드¹

¹ 접촉식 장착형 RELA30 스케일만 기능 안전이 보장됩니다. 클립과 클램프가 장착된 RELA30은 기능 안전 시스템에 대한 승인을 받지 않았습니다.

www.renishaw.co.kr/contact

#renishaw

02-2108-2830

korea@renishaw.com

© 2009–2024 Renishaw plc. All rights reserved. 본 문서는 Renishaw의 사전 서면 허가 없이 전체 또는 일부를 복사나 복제할 수 없으며, 어떤 방법으로든 다른 매체로 전송하거나 다른 언어로 변경할 수 없습니다.
RENISHAW®와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품 명칭, 명명법, "apply innovation" 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. BISS®는 IC-Haus GmbH의 등록 상표입니다. DRIVE-CLIQ는 Siemens의 등록된 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다.
본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다. Renishaw는 이 문서와 장비 및/또는 소프트웨어, 여기에 명시된 사양을 변경할 권리를 보유하며, 이러한 변경을 고지할 의무는 없습니다. Renishaw plc. 영국과 웨일스에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

품목 번호: L-9517-9397-05-A

발행일: 03.2024